

## NwT-Technik TIPP 8: Schleifband/Schleifteller Reiniger

Ein großes Problem an vielen Schulen, die im NwT-Unterricht unter anderem auch Holz-Produkte erstellen, ist beim Einsatz von Teller- und Bandschleifern **das starke Zusetzen der Schleifscheibe oder ~bandes mit festem Schleifstaub.**

So wird ein Schleif- Blatt / Band schell unbrauchbar.

### Wie kann man die Lebensdauer von Schleifband/Schleifscheibe erhöhen?

1. Durch Einweisung der Schüler/-innen und Aushang an der Maschine **muss sichergestellt werden, dass Holz-Werkstücke immer nur kurz (ca. 5 Sec.) an die Schleifscheibe/-band angedrückt werden.** Dann sollte die Maschine kurz ohne Belastung laufen. So wird verhindert, dass das abgeschliffene Material fest zwischen die Schleifkörner gepresst wird.

2. Bei Schleifbändern sollte die **gesamte Breite gleichmäßig genutzt** werden, d.h. Werkstück z.B. diagonal über das Schleifband am Anschlag führen.

Bei Schleifscheiben immer nur den Quadranten nutzen, in dem die Scheibe nach unten zur Auflage hin läuft; auch hier **kleine Positionswechsel** des Werkstücks vornehmen.

3. **Schleifen sollte immer nur im mm-Bereich** geschehen; d.h. alles was an Material über 1-2 mm hinausgeht, sollte zuerst abgesägt werden oder mit Stemmeisen entfernt werden.

> Möglichst **kein sogenanntes „Formschleifen“** auch aus Gründen der Staubbelastung.

4. **Nicht zu feines Schleifkorn** auf den Maschinen verwenden. Feinschleifen sollte – wenn überhaupt – per Hand geschehen. Um Sägeschnitte zu versäubern, definierte Winkel anzuschleifen etc. ist meist ein 80er Korn ausreichend.

60er Korn setzt zwar weniger zu, hinterlässt aber grobe Spuren.

180er Korn wird unweigerlich sehr schnell zugesetzt.

5. Bei ‚heavy duty‘ Beanspruchung durch viele Schüler/-innen & Klassen hat es sich bewährt, nicht Holzschleifblätter aufzulegen, sondern **die etwas teureren Schleifblätter für Metall.**

Deren Lebensdauer beträgt ein Mehrfaches von Holzschleifblättern

6. **Die Schleifscheibe / das Schleifband muss immer wieder aktiv gereinigt werden!**

Dies geht sehr einfach, indem man einen sogenannten **Schleifbandreiniger** kurz an die laufende Scheibe hält. Dies sollten nur Lehrkräfte machen, da Schüler/-innen eventuell ‚aus Spaß‘ ganz schnell den Reinigungsgummi wegschuppen.

Wo kann man Schleifbandreiniger kaufen? Beim gut sortierten örtlichen Maschinenhandel oder im Internet z.B.:

[www.magma-tools.de/Director/name/Schleifleinen/idKey/GRP1128438822194/](http://www.magma-tools.de/Director/name/Schleifleinen/idKey/GRP1128438822194/)

oder: [www.weba-tuwas.de](http://www.weba-tuwas.de)

#### **Bitte unbedingt beachten:**

6. Es ist Vorschrift, dass **Schleifmaschinen nur mit laufendem Entstauber (Klasse M)** betrieben werden dürfen. Eine Koppelung über einen Sklavenschalter ist sinnvoll.